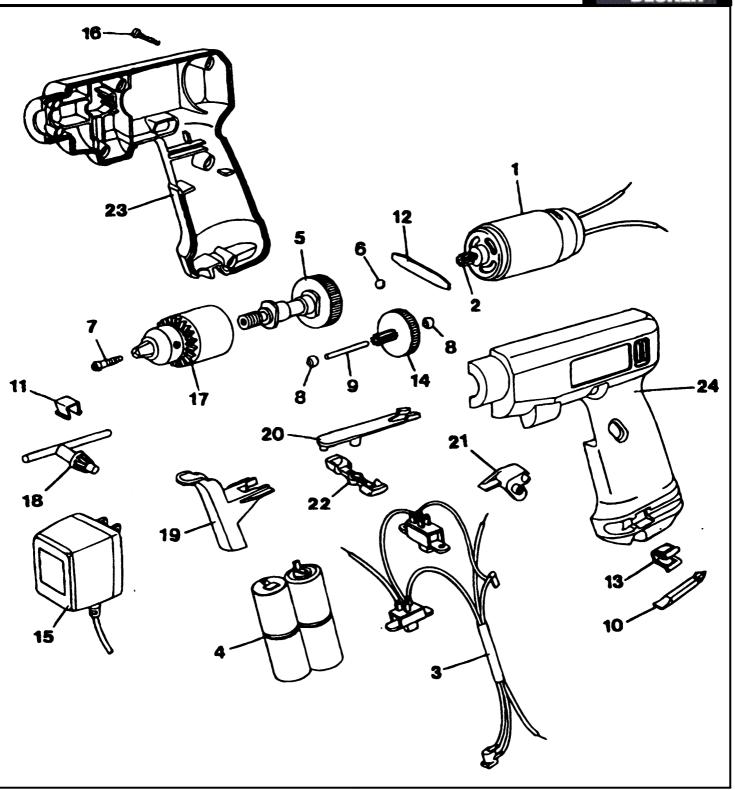
AKKU-BOHRMASCHINE 9045-

9045----A

TYPE 2





AKKU-BOHRMASCHINE 9045-----A

TYPE 2



| | | | | | 100000000000000000000000000000000000000 |
|--------|-----|--------------------------|--|----------|---|
| Pos. | | B l | The second secon | Ma tank | · |
| 1 | * 1 | nummer Beschre 000000-00 | ibung Preis NICHT MEHR LIEFERBAR | Variants | |
| | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 2 3 | 1 | 150172-03 | SCHALTER ZSB | | |
| 4 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 5 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 6 | * 1 | 903-00 | KUGEL | | |
| 7 | * 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 8 | 2 | 135420-00 | KUGELLAGER | | |
| 9 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 10 | 1 | 297757-02 | PHILLIPSBOHRER | | |
| 11 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 12 | 1 | 148338-00 | PLATTE DRUCK | | |
| 13 | 1 | 148354-00 | KLINGENHALTER | | |
| 14 | 1 | 148373-00 | GETRIEBE | | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | NO | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | SE | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | FR | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | IT | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | NL | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | DK | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | ES | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | FI | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | AT | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | BE | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | DE | |
| 15 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | GB | |
| 16 | *7 | 157928-00 | SCHRAUBE (VORL.) | | |
| 17 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 18 | 1 | 330034-00 | BOHRF.SCHL. 10MM | | |
| 19 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 20 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 22 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 23 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |
| 24 | 1 | 000000-00 | NICHT MEHR LIEFERBAR | | |

AKKU-BOHRMASCHINE

9045----A



R10211

Teil 1, Motor, enth ä lt Teil 2, Welle.

Beim Zusammenbau von Teil 1, Motor, sollte sich der rote Punkt, von der R ü ckseite aus betrachtet, in der Vier-Uhr-Position befinden.

Teil 6, Kugel sollte vor dem Zusammenbau geschmiert werden.

Teil 7, Schraube: Drehmoment = 2,5-2,9 Nm.

Teil 16, Schraube: Drehmoment = 0,7-1,3 Nm.

Der Datumscode befindet sich auf der Unterseite des Geh ä uses.